



**“Ilumine” o seu açúcar e  
Reduza os seus custos**

**Neltec ColourQ** oferece-lhe uma combinação única:

- **Aumenta a qualidade do açúcar**
- **Reduz os custos de produção**

Neltec Denmark A/S  
Egegaardsvej 2  
6541 Bevtoft  
Denmark

Tel. +45 745 145 45

Fax +45 745 146 41

mail@neltec.dk

**Neltec** 

REAL-TIME COLOUR

## ColourQ

### Cor em tempo real

A medição automática de cor em tempo real permite a verificação permanente da qualidade do açúcar - aviso de alerta logo que a cor se desvia do valor padrão.

*Consulte a Neltec, quando pequenas alterações de cor possam ter grandes consequências.*

## Cor do Açúcar *em Solução*

### Cor é Qualidade!

A cor em solução é um parâmetro fundamental para definir a qualidade do açúcar. O método tradicional para determinação de cor, feito em laboratório, é muito moroso e dispendioso e tem um valor muito relativo para efeitos de controlo do processo, uma vez que o açúcar já está no silo muito antes de se conhecer o resultado de cor.

### Totalmente Automático

O sistema Neltec ColourQ 2100 é um colorímetro que faz a medição em linha da cor do açúcar em solução em unidades ICUMSA [Métodos GS2/3-9 (2005) ou GS2/3-10 (2007)]. A cada intervalo de poucos segundos o instrumento recebe e indica novos valores. Pode medir a cor do açúcar húmido ou seco.

## **ColourQ - o colorímetro fiável para cor em solução em tempo real**

- Não necessita recalibrações frequentes - a calibração é estável durante vários anos
- Não requer manutenção anual
- Utiliza tecnologia robusta e comprovada
- Exactidão garantida para açúcar refinado

## **Mede a cor em solução logo após as centrífugas**

- Reduz a quantidade de água de lavagem nas centrífugas
- Optimiza o trabalho na cristalização
- Identifica imediatamente problemas nos equipamentos
- Evita que açúcar de má qualidade entre no silo
- Dá informação da qualidade do açúcar em tempo real
- Instalação possível em transportadores tipo correia, rosca sem fim ou bica de jogo

## **Optimiza a qualidade do açúcar fornecido**

- Controla cada kg de açúcar produzido, garantindo que a cor está conforme a especificação definida
- Controla a mistura com açúcar de segunda qualidade, assegurando a qualidade que o cliente pretende - e pela qual paga
- Evita o fornecimento de açúcar com qualidade superior à requerida, maximizando os lucros



## Especificações:

<b>H x L x P</b>	720 x 1600 x 420 mm <sup>1</sup>
<b>Espaço livre necessário sobre a parte superior do transportador</b>	1750 mm
<b>Peso</b>	- 32 kg, unidade de medida - 215 kg, peso líquido total expedido. Inclui unidade de cálculo e caixas com sistemas de controlo pneumático e electrónico
<b>Material exterior</b>	Aço inoxidável
<b>Lentes</b>	Vidro de borossilicato, monitorização contínua/accionamento de alarme no caso de quebra
<b>Fonte de alimentação</b>	115/230 VAC, 50/60 Hz, max. 0.5 kW
<b>Saídas analógicas</b>	2 saídas analógicas de 4-20 mA
<b>Ar comprimido</b>	5 bar, ar limpo
<b>Iluminador</b>	18 Hz Lâmpada de Xenon, luz branca, sem desgaste durante o intervalo de serviço de manutenção (3 anos)
<b>Deteção-comprimentos de onda</b>	3 canais, gama visível e infra-vermelho <sup>2</sup>
<b>Máxima distância entre a unidade de medida e caixas de controlo</b>	7 m - por cabo
<b>Máxima distância entre as caixas de controlo e computador</b>	200 m - por cabo
<b>Intervalos de calibração</b>	> 5 anos

<sup>1</sup> Unidade de medida com a caixa

<sup>2</sup> Deteção é completamente independente da existência de outra luz no ambiente